

**BEKAMAK**  
sawing machines

**METALINTECH**  
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕТАЛЛОБРАБОТКИ

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР БЕКАМАК

**BMDO XS/CS**

► **Быстрый. Сильный. Надежный**

Высокопроизводительные  
дисковые отрезные  
станки



ВСЕ НАЧИНАЕТСЯ С РЕЗА

# BMDO XS

## Быстрый и надежный

▶ Дисковые отрезные станки серии BMDO XS разработаны для работы в непрерывном режиме в условиях промышленного производства, для пиления черных и цветных металлов диаметром до 150 мм. Станки серии BMDO XS спроектированы для использования дисковых пил TCT для резки сплошного материала и пил HSS для резки труб. В базовой комплектации станки оснащаются подающей цангой с ходом 800 мм и 6-и метровым загрузочным столом. Опционально станок может оснащаться различными загрузочными системами, а также разгрузочным лотком либо конвейером с возможностью сортировки отрезанных деталей по длине в несколько лотков.

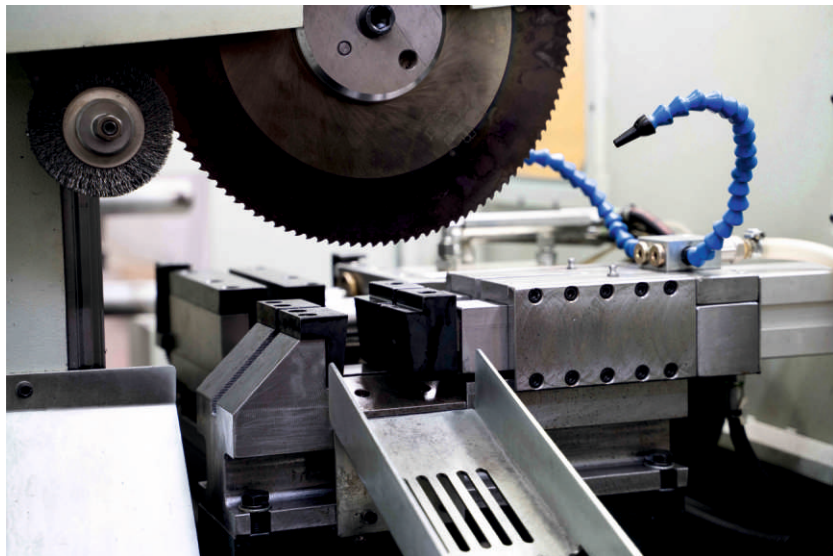




		<b>BMDO 75 XS</b>	<b>BMDO 100 XS</b>	<b>BMDO 130 XS</b>	<b>BMDO 150 XS</b>
Режущая способность	Круг	10-80 мм	20-105 мм	20-130 мм	45-153 мм
	Квадрат	10-50 мм	20-70 мм	20-90 мм	45-110 мм
Максимальная грузоподъемность загрузочного стола, круглые прутки (Д x Ø)		6.000 x 80 мм x 17 бар	6.000 x 100 мм x 10 бар	6.000 x 130 мм x 7 бар	6.000 x 150 мм x 10 бар
Габариты загрузочного стола (Д x Ш x В)		5620 x 1660 x 1240 мм	6180 x 1860 x 1280 мм	6180 x 1860 x 1280 мм	6280 x 2170 x 1600 мм
Пильный диск	Ø x Т x Т	Ø285 x Т2,0 x 1,7t мм	Ø360 x Т2,6 x 2,27t мм	Ø360/425 x Т2,6 x 2,27t мм	Ø460 x Т2,7 x 2,27t мм
	Посадочное отверстие	32 мм	40 мм	40 мм	40 мм
	Посадочные штифты	2/11/63	2/16/80	2/16/80	2/16/80
	Скорость резания	40-280 м/мин	40-280 м/мин	40-280 м/мин	40-280 м/мин
Электродвигатель	Пильный диск	7,5 кВт	15 кВт	15 кВт	15 кВт
	Подача пильной рамы	2 кВт	2 кВт	2 кВт	2 кВт
	Гидравлический насос	2,2 кВт	2,2 кВт	2,2 кВт	2,2 кВт
	Двигатель СОЖ	0,2 кВт	0,2 кВт	0,2 кВт	0,2 кВт
	Конвейер для удаления стружки	0,25 кВт	0,25 кВт	0,25 кВт	0,25 кВт
	Привод подающих тисков	2 кВт серводвигатель	2 кВт серводвигатель	2 кВт серводвигатель	2 кВт серводвигатель
Требования к электропитанию	Электронапряжение	АС400В 3-фазный , 50/60 Гц все остальные напряжения требуют трансформатора	АС400В 3-фазный , 50/60 Гц все остальные напряжения требуют трансформатора	АС400В 3-фазный , 50/60 Гц все остальные напряжения требуют трансформатора	АС400В 3-фазный , 50/60 Гц все остальные напряжения требуют трансформатора
	Суммарная мощность	14,64 кВт	22,14 кВт	22,14 кВт	22,14 кВт
Требования к воздуху	Давление воздуха	5 бар / 0,5 МПа	5 бар / 0,5 МПа	5 бар / 0,5 МПа	5 бар / 0,5 МПа
	Потребление воздуха	245 л/мин	245 л/мин	245 л/мин	245 л/мин
Гидравлика	Объем бака	70 л	70 л	70 л	70 л
Масляный туман (микроспрей)	Объем бака	1,5 л	1,5 л	1,5 л	1,5 л
Подача заготовки	Механизм подачи	подающие тиски	подающие тиски	подающие тиски	подающие тиски
	Подача заготовки	серводвигатель & ШВП	серводвигатель & ШВП	серводвигатель & ШВП	серводвигатель & ШВП
	Макс. длина автоматической подачи	800 мм	800 мм	800 мм	800 мм
	Длина	10-9999 мм / множественная подача	10-9999 мм / множественная подача	10-9999 мм / множественная подача	10-9999 мм / множественная подача
	Скорость подачи	0-750 м/мин	0-750 м/мин	0-750 м/мин	0-750 м/мин
	Минимальная длина обрезка	10 мм	10 мм	10 мм	10 мм
	Длина остатка	Мин. 60 мм	Мин. 60 мм	Мин. 60 мм	Мин. 60 мм
Габариты станка (ШxДx В)		3070 x 2450 x 2675 мм	1450 x 1900 x 2450 мм	1451 x 1900 x 2450 мм	1452 x 1900 x 2450 мм
Высота рабочей поверхности		900 мм	900 мм	900 мм	900 мм
Вес станка		2800 кг	3450 кг	3450 кг	3450 кг

# Высокоскоростные дисковые отрезные станки серии VMDO XS

Все компоненты разработаны с учетом высоких нагрузок, поэтому станок работает эффективно и быстро на протяжении всего срока эксплуатации.



Вертикальный прижим



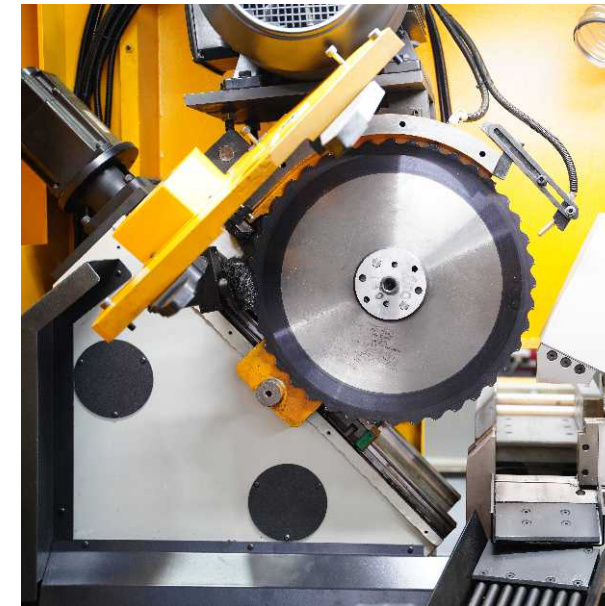
Щетка для удаления стружки



Микроспрей СОЖ

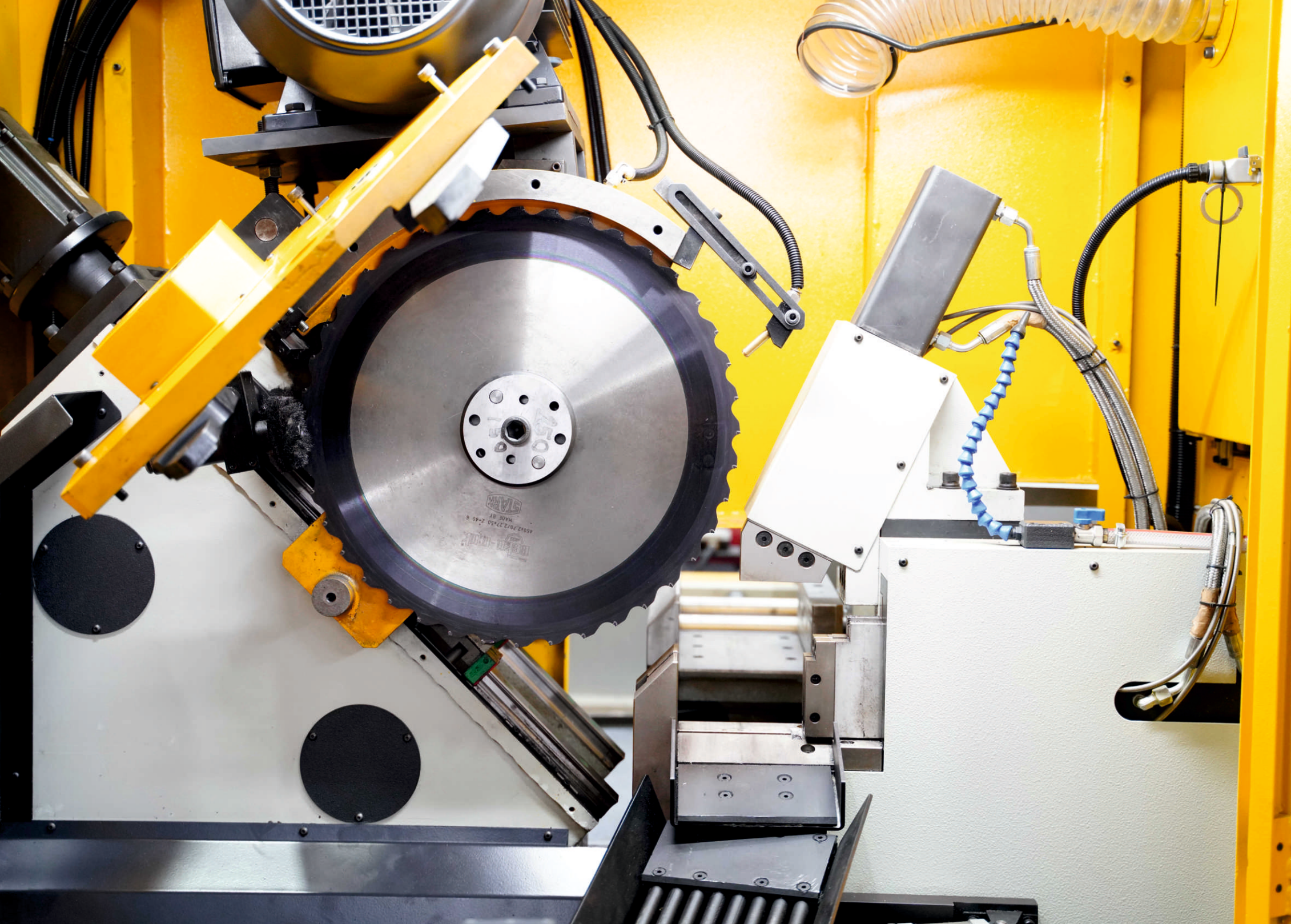


Лазерное определение заготовки



Сверхмощный редуктор





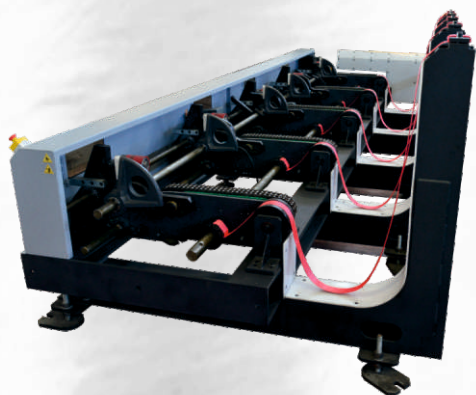


## Автоматическая система подачи заготовок

Благодаря специальной системе автоматической пакетной загрузки, у оператора есть возможность напрямую загружать пакет заготовок на подачу (опция). Есть также возможность автоматической загрузки квадратных заготовок.



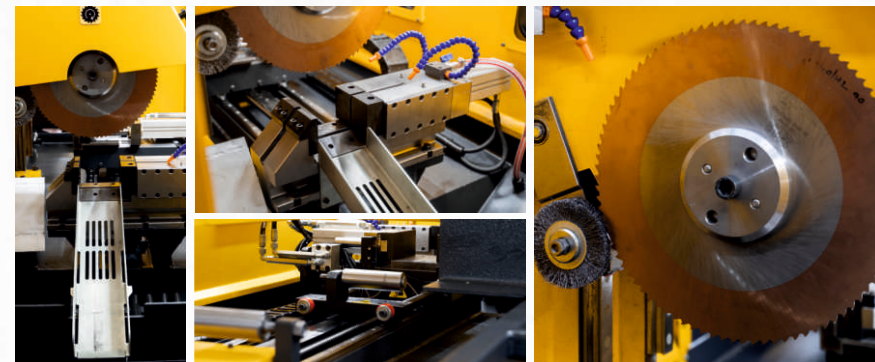
## Специальный разгрузчик отрезанных заготовок



## Готовы к автоматизации

Наш отдел исследований и разработок готов предложить вам лучшие решения для максимальной эффективности вашего производства. В наше время, когда важность места и времени возрастает с каждым днем, системы разгрузки и загрузки, которые будут работать вместе с нашим станком, обеспечат экономию для вашей компании.

# BMDO CS



Серия BMDO CS соответствует ожиданиям покупателей благодаря быстрой резке там, где требуется массовое производство труб и профильных металлов. Серия BMDO CS, специально разработана для использования дисковых пил из быстрорежущей стали (HSS), выполняет пропилы с превосходной точностью и быстротой.

Такие станки идеально подходят для больших объемов производства благодаря сервоприводу и 6-метровому автоматическому загрузочному столу.

## BMDO 80 CS

## BMDO 100 CS

	○	□	○	□
Режущая способность	20-80 мм	80 мм	20-100 мм	100 мм
Длина остатка	60 мм		60 мм	
Макс. длина автоматической подачи	500 мм		1000 мм	
Главный двигатель	5,5 кВт		5,5 кВт	
Гидравлический двигатель	1,5 кВт		1,5 кВт	
Двигатель СОЖ	0,2 кВт		0,2 кВт	
Серводвигатель подачи заготовки	1 кВт		1 кВт	
Серводвигатель подачи пильного диска	2 кВт		2 кВт	
Двигатель конвейера для удавления стружки	0,25 кВт		0,25 кВт	
Скорость резания	20-150 м/мин		20-150 м/мин	
Размеры диска	Ø 350/315 - Т3.00 - 2.00t мм		Ø 350/315 - Т3.00 - 2.00t мм	
Высота рабочей поверхности	900 мм		900 мм	
Габариты станка	Длина 1700 мм Ширина 1600 мм	Высота 2100 мм Вес 1425 кг	Длина 2000 мм Ширина 2150 мм	Высота 2100 мм Вес 1900 кг





# **BEKAMAK**

sawing machines



**BMSY 1515 C**

Сверхмощный полуавтоматический ленточнопильный станок



**BMSO 570 XS ENCLOSED**

Полностью автоматический ленточнопильный станок



**BMSY 650 DG NC**

Полуавтоматический поворотный двухколонный ленточнопильный станок