

**METALINTECH**

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕТАЛЛОБРАБОТКИ

**УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПРЕСС-НОЖНИЦЫ**

** HILALSAN®**

[www.metalintech.ru](http://www.metalintech.ru)

## Универсальные пресс-ножницы комбинированные с одним гидроцилиндром НКМ-45, НКМ-60

Пресс-ножницы Hilalsan серии НКМ с одним гидроцилиндром – это специальное оборудование для заготовительного участка, которое предназначено для резки сортового, фасонного и полосового проката, квадратной и круглой стали, швеллеров, уголков, круга, вырубки пазов, а также для пробивки отверстий прямоугольной, квадратной, круглой или любой другой формы в фасонном, полосовом и листовом прокате, включая пробивку пазов прямоугольной и треугольной формы. В этой серии станков, в виду одного гидроцилиндра одновременно работать может только одна станция.



### 1. Станция пробивки отверстий

С инструментом для пробивки, отверстия могут быть сделаны легко и эффективно. Матрицу и пуансон можно легко заменить в держателе, специальный инструмент для отверстий разных размеров и форм может быть поставлен по запросу. Станция пробивки отверстий в серии пресс-ножниц с двумя гидроцилиндрами может работать независимо от других рабочих станций.

### 2. Станция рубки уголка

С помощью специальных z-образных ножей можно эффективно резать некоторые профили под углом 90° и 45° (см. таблицу «Технические данные»).

### 3. Станция рубки круглого и квадратного прутка

Эта станция позволяет быстро и точно резать квадратный пруток и круглый. Заменяя лезвия, вы можете резать U, I или T-профиль. Специальные ножи поставляются по запросу.

## Универсальные пресс-ножницы с двумя гидроцилиндрами НКМ-55, НКМ-65, НКМ-85, НКМ115, НКМ-175DB

Пресс-ножницы Hilalsan серии НКМ – это специальное оборудование для заготовительного участка, которое предназначено для резки сортового, фасонного и полосового проката, квадратной и круглой стали, швеллеров, уголков, круга, вырубки пазов, а также для пробивки отверстий прямоугольной, квадратной, круглой или любой другой формы в фасонном, полосовом и листовом прокате, включая пробивку пазов прямоугольной и треугольной формы. В этой серии станков, благодаря двум педалям и двум гидроцилиндрам, одновременно можно управлять рабочими станциями независимо друг от друга.



### 4. Станция резки листового проката

С помощью гильотинных ножниц можно легко резать листовой металл различной ширины. Специальные ножи из термообработанной стали позволяет производить идеально прямой, качественный рез листа без заусенцев и зазубрин. Вы можете ежедневно легко выполнять работу по резке листового металла.

### 5. Станция прямой и угловой вырубке (вырубка пазов)

Станок в стандартной комплектации поставляется с прямоугольным инструментом. Специальный v-образный инструмент для угловой вырубки поставляется по запросу. Эта станция может быть перепрофилирована для гибки или пробивки.



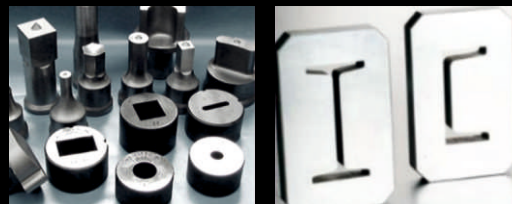
Электрический задний упор + Светильник освещения рабочей зоны + 2 педали управления

## Особенности комбинированных пресс-ножниц Hilalsan серии НКМ:

- Гидравлические комбинированные пресс-ножницы Hilalsan серии НКМ, которые имеют 5 рабочих станций, сокращают производству затраты электроэнергии и рабочей силы.
- Пресс-ножницы разработаны в статической и динамической жесткой стальной сварной раме, фиксированной болтами и шпильками.
- Данная модель позволяет использовать различные станции одновременно через два гидроцилиндра при помощи 2-х педалей.
- Крышки безопасности на рабочих станциях обеспечивают качество реза изделий, а также защищают от аварий, которые могут возникнуть во время процесса резания.

## Дополнительная комплектация пресс-ножниц Hilalsan серии НКМ:

- Инструмент для пробивки различных отверстий.
- Ножи для рубки швеллера NPU-NPI.
- Ножи для рубки двутавра.
- Приспособление для гибки.
- Приспособление для V-образной вырубki.



## Преимущества дополнительного оборудования пресс-ножниц Hilalsan серии НКМ:

- Повторяемость изготавливаемых деталей при последовательной резке благодаря электрическому заднему упору.
- Профиль режущей оснастки обеспечивает резку U, I или T-образных профилей и предназначен для быстроты и простоты резки этих профилей.
- С помощью инструмента для пробивки, стороны U, I или T-образных профилей могут просекаться отверстиями разных размеров и форм быстрее и легче.

	ПРОБИВКА		НКМ-45	НКМ-60	НКМ-65	НКМ-85	НКМ-115	НКМ-175 DB
	Диаметр х макс. толщина	мм						
	Диаметр х макс. толщина	мм	Ø22x15	Ø28x15	Ø26x20	Ø33x20	Ø34x26	Ø40x32
	Диаметр х толщина	мм	Ø38x8	Ø38x11	Ø57x10	Ø57x12	Ø55x16	Ø57x22
	Диаметр х мин. толщина опция (*)	мм	Ø100x3	Ø110x3	Ø110x3	Ø110x4	Ø110x5	Ø125x5
	Ход пуансона	мм	35	50	55	80	80	80
	Количество ходов в минуту (ход 20 мм)		x20	x25	x25	x25	x25	x22
	Глубина	мм	190	225	305	355	405	625
	Рабочая высота	мм	935	935	1005	1070	1070	1130
	<b>РУБКА АРМАТУРЫ</b>							
	Круг / Квадрат	мм	Ø30/25	Ø40/35	Ø45/45	Ø50/50	Ø55/50	Ø65/55
	Рабочая высота	мм	1115-1180	1195-1135	1115-1195	1295-1200	1250-1160	1330-1235
	<b>РУБКА УГЛОВЫХ ПРОФИЛЕЙ</b>							
	Угловой профиль (90°)	мм	100x100x10	120x120x12	130x130x13	150x150x15	160x160x16	200x200x20
	Угловой профиль (45°)	мм	60x6	70x7	70x7	80x8	80x8	80x8
	Рабочая высота	мм	1135	1130	1130	1190	1190	1160
	<b>РУБКА ЛИСТОВОЙ СТАЛИ</b>							
	Листовая сталь	мм	200x15	200x20	300x20	380x20	380x25	380x30
	Листовая сталь	мм	300x12	300x15	375x15	480x15	600x15	600x20
	Длина пилы	мм	320	320	380	485	610	610
	Резка с уголком	мм	80x8	80x8	100x10	120x12	120x12	120x12
	Рабочая высота	мм	940	940	895	915	940	940
	<b>ВЫРУБКА</b>							
	Толщина	мм	8	10	10	13	13	16
	Ширина	мм	35	42	45	52	60	65
	Глубина	мм	100	100	100	100	100	100
	Рабочая высота	мм	940	940	895	915	940	940
	<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ</b>							
	Нож для швеллера NPU-NPI	мм	80x45	80x45	120x58	160x74	200x90	300x125
	Нож для T-образного профиля	мм	40x5	80x9	90x11	100x11	120x13	150x15
	Специальный инструмент для V-образной вырубki	мм	100x100x8	100x100x10	100x100x10	100x100x13	100x100x13	100x100x13
	Приспособление для V-образной гибки		мм	100x12	100x12	250x15	250x20	250x22
max производительность		мм			500x3	500x3	700x3	700x4
	Пробивка на вырубном прессе		мм	110	110	110	110	110
		max производительность	мм	18x12	20x12	38x8	38x10	38x12
	<b>ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ</b>							
	Производительность насоса	мм	11 cc	14 cc	16 cc	22 cc	22 cc	22 cc
	Мощность двигателя	кВт	4	4	5,5	7,5	11	11
	Усилие	Т	45	60	65	85	115	175
	Длина	мм	1330	1460	1685	1865	2045	2810
	Высота	мм	1460	1575	1765	1890	2030	2210
	Ширина	мм	770	770	770	770	770	1020
	Примерный вес	кг	1200	1400	1700	2150	3100	5750

# Вместе к успеху



 **HILALSAN®**

**METALINTECH**

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕТАЛЛОБРАБОТКИ



+7 (495) 143-53-93



[info@metalintech.ru](mailto:info@metalintech.ru)



[www.metalintech.ru](http://www.metalintech.ru)