



METALINTECH

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕТАЛЛОБРАБОТКИ



CMA[®]
MACHINE TOOLS

СВЕРЛИЛЬНЫЕ КОМПЛЕКСЫ

www.metalintech.ru

Сверлильный центр CMA BRD-ЧПУ



КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА ШПИНДЕЛЕ

Частота вращения шпинделя	5000	4000	3000	2400	2000
Макс. крутящий момент (с 13,1 кВт двигателем)	100 Нм	125 Нм	167 Нм	208 Нм	250 Нм
Показатель сверления Наибольший диаметр нарезаемого отверстия	30 мм M22	36 мм M24	42 мм M27	42 мм M27	42 мм M30

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Модель	BRD 12000	BRD 16000
Мин/Макс размеры профиля	50x50 – 610x610 мм (опция 610x1050 мм)	
Двигатель шпинделя	13,1 кВт	
Частота вращения шпинделя	3000	
Производительность сверления / нарезания резьбы*	42 мм / M27	
Тип шпинделя	BT 40 или CAT 40	
Длина стола	12000 мм	16000 мм
Ход ось X	12000 мм	16000 мм
Ход X/Y для фрезерования	250x600 мм (опция 250x1000 мм)	
Ход ось Y	610 мм (опция 1050 мм)	
Макс. длина инструмента	300 мм	
Мин. расстояние шпиндель-заготовка	50 мм	
Скорость по оси X	25 м/мин	
Скорость по оси Y	5 м/мин	
Скорость по оси Z	5 м/мин	

Портальный сверлильный центр СМА GRD-CNC



КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА ШПИНДЕЛЕ

Частота вращения шпинделя	5000	4000	3000	2400	2000
Макс. крутящий момент (с 13,1 кВт двигателем)	100 Нм	125 Нм	167 Нм	208 Нм	250 Нм
Показатель сверления	30 мм	36 мм	42 мм	42 мм	42 мм
Наибольший диаметр нарезаемого отверстия	M22	M24	M27	M27	M30

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Двигатель шпинделя	13,1 кВт / 30,1 кВт
Тип шпинделя	BT 40 / CAT 40 / BT 50 / CAT 50
Длина стола	3000 / 4500 / 6000 / 7500 / 9000 мм или индивидуальные
Ширина стола	1400 / 1800 / 2000 / 2500 / 3000 мм или индивидуальные
T-образные пазы	6 / 10 / 11 / 13 - 20 мм - расстояние 250 мм
Ход по оси X	3000 / 4500 / 6000 / 7500 / 9000 мм или индивидуальные
Ход по оси Y	1400 / 1800 / 2000 / 2500 / 3000 мм или индивидуальные
Ход по оси Z	500 мм
Расстояние шпиндель-стол	120-620 мм
Высота стола	880 мм
Скорость по оси X	30 м/мин
Скорость по оси Y	Стол до 2000 мм: 30 м/мин, стол > 2000 мм: 20 м/мин
Скорость по оси Z	4,8 м/мин

СТАНДАРТНЫЕ МОДЕЛИ И РАЗМЕРЫ СТОЛА

Модель	GRD 3014	GRD 4514	GRD 6014	GRD 7514	GRD 9014	GRD 10514
Стол/ размер по осям X/Y	3000 x 1400	4500 x 1400	6000 x 1400	7500 x 1400	9000 x 1400	10500 x 1400
Модель	GRD 3018	GRD 4518	GRD 6018	GRD 7518	GRD 9018	GRD 10518
Стол/ размер по осям X/Y	3000 x 1800	4500 x 1800	6000 x 1800	7500 x 1800	9000 x 1800	10500 x 1800
Модель	GRD 3020	GRD 4520	GRD 6020	GRD 7520	GRD 9020	GRD 10520
Стол/ размер по осям X/Y	3000 x 2000	4500 x 2000	6000 x 2000	7500 x 2000	9000 x 2000	10500 x 2000
Модель	GRD 3025	GRD 4525	GRD 6025	GRD 7525	GRD 9025	GRD 10525
Стол/ размер по осям X/Y	3000 x 2500	4500 x 2500	6000 x 2500	7500 x 2500	9000 x 2500	10500 x 2500
Модель	GRD 3030	GRD 4530	GRD 6030	GRD 7530	GRD 9030	GRD 10530
Стол/ размер по осям X/Y	3000 x 3000	4500 x 3000	6000 x 3000	7500 x 3000	9000 x 3000	10500 x 3000

Сверлильный центр СМА 3RD-ЧПУ



КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА ШПИНДЕЛЕ

Частота вращения шпинделя	6000	5000	4000	3000	2400	2000
Макс. крутящий момент (с 13,1 кВт двигателем)	83 Нм	100 Нм	125 Нм	167 Нм	208 Нм	250 Нм
Показатель сверления	28 мм	30 мм	36 мм	42 мм	42 мм	42 мм
Наибольший диаметр нарезаемого отверстия	M20	M22	M24	M27	M27	M30

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Модель	3RD-3606	3RD-4506	3RD-6006	3RD-7506	3RD-9006	3RD-10506
Двигатель шпинделя	13,1 кВт					
Тип шпинделя	BT 40 или CAT 40					
Длина стола	3050 мм	4575 мм	6100 мм	7625 мм	9150 мм	10650 мм
Ширина стола	580 мм					
T-образные пазы	3 T слота 20 мм, расстояние 250 мм					
Ход по оси X	3050 мм	4575 мм	6100 мм	7625 мм	9150 мм	10650 мм
Ход по оси Y	600 мм					
Ход по оси Z	450 мм					
Макс. длина инструмента	125-575 мм					
Скорость по оси X	30 м/мин					
Скорость по оси Y	30 м/мин					
Скорость по оси Z	9,6 м/мин					
Вес станка	5200 кг	6200 кг	7300 кг	8200 кг	9100 кг	10000 кг

COMERCIAL DE MAQUINARIA ALZIRA S.L. (СМА) (Испания) — семейный бизнес, основанный в Альзире (Валенсия) в 1989 году и специализирующийся на разработке и производстве станков с ЧПУ для сверления, нарезания резьбы и фрезерования металла. На заводе СМА в Альзире компания производит два типа оборудования: обрабатывающие центры и промышленные резьбонарезные станки.

За годы работы СМА накопило большой опыт в области строительства и разработки машин, зарекомендовавший себя как эталонная фирма в решениях по обработке металлических деталей, среди прочего, которая разрабатывает технологически продвинутые системы и продукты с индивидуальной адаптацией для каждого клиента, всегда заботясь о том, чтобы людей и их безопасность.

Компания занимается разработкой новых исследовательских проектов с общей целью обеспечения постоянного развития и совершенствования, что позволяет СМА вносить свой вклад в инновации выпускаемых продуктов, процессов и услуг.

Продукция компании экспортируется в такие страны, как Россия, Беларусь, Казахстан, Узбекистан, Киргизия, Франция, Германия, Бельгия, Голландия, США, Португалия, Великобритания, Швейцария, Италия и другие.

Основные модели обрабатывающих центров выпускаемых СМА:

Обрабатывающий центр с ЧПУ - 3RD является наиболее универсальным вертикальным обрабатывающим центром на рынке, построенным по полупортальной схеме. Размер стола варьируется от 3 м до 10,5 м в длину. Но, несмотря на то, что есть стандартные размеры, СМА предлагает возможность проектирования и производства машин по индивидуальному заказу в зависимости от потребностей клиентов. Операции сверления, нарезания резьбы и фрезерования выполняются с помощью шпиндельной головки с асинхронным двигателем SERVO мощностью 13,1 кВт, имеющим на выбор 5 различных диапазонов скорости (2000-6000 об/мин). Привод двигателя передается через шкивы и зубчатый ремень и в зависимости от применяемого соотношения шкив-ремень получаем определенный крутящий момент и максимальную скорость вращения шпинделя.

Особенности 3RD модели:

- Простое графическое программирование, включая функцию GoTo в ручном режиме.
- Бесплатное программирование в DIN/ISO (G-команды), напр. Например, для фрезерных работ, нарезания резьбы, использования специальных инструментов, таких как инструменты для удаления заусенцев.
- 2-осевая интерполяция (X и Y), 3-осевая интерполяция (X, Y и Z) для винтового фрезерования.
- Ускоренная подача по оси X = 30 м/мин, по оси Y = 30 м/мин.

Обрабатывающий центр - GRD является наиболее универсальным вертикальным обрабатывающим центром на рынке, построенным по портальной схеме, предназначенным для производства более крупных деталей, чем модель СМА 3RD. Размер столы варьируется от 3x1,4 м до 10,5x3 м в длину. Но помимо стандартных размеров, СМА проектирует и производит машины по индивидуальному заказу, чтобы удовлетворить потребности клиентов. СМА GRD способен выполнять высокоскоростное сверление и фрезерование крупных деталей в установке с меньшим количеством перемещений. Наша система управления движением — это самый совершенный из доступных контроллеров ЧПУ, обеспечивающий мощность и гибкость для больших и малых операций обработки.

Особенности модели GRD:

- Бесплатное программирование в DIN/ISO (G-команды), напр. Например, для фрезерных работ, нарезания резьбы, использования специальных инструментов, таких как инструменты для снятия заусенцев.
- Простое графическое программирование, включает функцию GoTo в ручном режиме.
- 2-осевая интерполяция (X и Y), 3-осевая интерполяция (X, Y и Z) для винтового фрезерования.
- Ускоренная подача по оси X = 30 м/мин, по оси Y = 30 м/мин.

Обрабатывающий центр - модель BRD является универсальным горизонтальным обрабатывающим центром, предназначен для сверления, нарезания резьбы и фрезерования профилей и балок с 3-осевой подвижной шпиндельной головкой. Размеры этой модели варьируются от 12 м или 16 м в длину и 610 мм, 1050 мм или 1250 мм в высоту.

Операции программируются с помощью контроллера ПК с программным обеспечением СМА. Кроме того, портал шпинделя перемещается вдоль стола по линейным направляющим, термообработанным и точно установленным на корпусе станка.

Эта модель оснащена лазером для быстрого обнаружения нулевой точки детали и гидравлическим прижимом для фиксации детали во время обработки, которое позволяет перемещаться шпиндельному узлу по оси X, когда деталь зажата, а также делает возможными операции фрезерования, интерполяционного сверления и маркировки.

Все это по конкурентоспособной цене, чтобы помочь всем нашим клиентам улучшить свое производство благодаря нашему обрабатывающему центру BRD.

Особенности модели BRD

- Простое графическое программирование, включая функцию GoTo в ручном режиме.
- Бесплатное программирование в DIN/ISO (G-команды), напр. Например, для фрезерных работ, нарезания резьбы, использования специальных инструментов, таких как инструменты для снятия заусенцев.
- 2-осевая интерполяция (X и Y), 3-осевая интерполяция (X, Y и Z) для винтового фрезерования.
- Ускоренная подача по оси X = 25 м/мин.

Вместе к успеху



METALINTECH

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕТАЛЛОБРАБОТКИ



+7 (495) 143-53-93



info@metalintech.ru



www.metalintech.ru